

Instrukcja Klasyfikacji Złomów dla Dostawców
Podstawą sporządzenia instrukcji jest PN-91/H-15715/04,

GRUPA	POSTAĆ	WYMAGANIA	KLASA
4.01 Aluminium o zawartości minimum 99,5%	złom kawałkowy grubości powyżej 3mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem, innymi metalami i stopami oraz zanieczyszczeń niemetalicznych; dopuszcza się ślady zanieczyszczeń niemetalicznych	4.01.1A (sektor)
	złom drobny nie spełniający wymagań w zakresie postaci dla klasy 4.01.1 grubość min. 0,5 mm		4.01.2 (blachy gat. A1)
4.02 Aluminium o zawartości minimum 99,0%	złom kawałkowy grubości powyżej 3mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.02.1
	złom drobny nie spełniający wymagań w zakresie postaci dla klasy 4.02.1 grubość minimum 0,5 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.02.2 (blachy gat. A1, gary białe lub chłodnice Al. Cu) 4.02.2O (blachy offsetowe) 4.02.2L (linka)
	folia	nie trawione i nie utlenione anodowo, wolne od farb, papieru, tworzyw sztucznych, zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.02.4 (czysta)
		Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 10%, pozostałe wymagania tj. dla kl. 4.02.4	4.02.5 (lakierowana)
4.03 Stopy aluminium przerabiane plastycznie	złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm	dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się śladowe zanieczyszczenia niemetal.	4.03.2 (plastyka poprodukcyjna)
	złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm	dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem, dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 5%	4.03.2 L (plastyka lakier)
	Złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	Wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.03.4 (plastyka) 4.03.4B (puszki luzem) 4.03.4C (puszki paczkowane) 4.03.4P (profile w gat. PA38)

GRUPA	POSTAĆ	WYMAGANIA	KLASA
4.07 Odlewnicze stopy aluminium	Odlewy	Dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się śladowe zanieczyszczenia niemetal.	4.07.2F (felgi) 4.07.2 (odlewy poprodukcyjne – seryjne)
		Wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.07.3(odlewy poamortyzacyjne)
4.11 Aluminium i stopy aluminium nie sortowane	Złom z odlewniczych stopów Aluminium	Dostarczany luzem; minimalna zawartość stopów aluminium 60%	4.11.3 D (drobny) 4.11.3 G (gruby)
	Aluminium do przeróbki plastycznej	Dostarczany luzem; minimalna zawartość stopów aluminium 60%	4.11.2 D (drobny) 4.11.2 G (gruby)
	Wióry (nie brykietowane i nie paczkowane)	Maksymalna zawartość zanieczyszczeń 40% dopuszcza się zanieczyszczenia (Fe, wilgoć, pył) do 5%	4.11.4 (wióry)
5.01 Magnez i stopy magnezu	Złom kawałkowy	Wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne 2%	5.01.1 wg PN-76/H-15715/05
Tytan	Złom kawałkowy i wióry	Wolne od zanieczyszczeń innymi i stopami (złom poamortyzacyjny)	
1.01 Oznaczenie min. 99,9% Cu	Miedź kawałkowa, grubość powyżej 0,5 mm	Wolny od zanieczyszczeń innymi metalami, izolacją i lakierem dopuszcza się ślady zanieczyszczeń niemetalicznych	1.01.2 wg PN – 76/H – 15715/01

Złom dostarczony do Alumetal S.A. nie może zawierać materiałów wybuchowych i niebezpiecznych – informacja o tym fakcie musi być umieszczona na dokumentach dostawy.

Na podstawie art. 24 a ustawy z 23.12.1988r. o działalności gospodarczej Dostawca musi potwierdzić na dokumentach dostawy, iż dostarczony złom jest odpadem technologicznym lub pochodzi ze skupu.

Złom dostarczony do Alumetal S.A. powinien być ułożony klasami i opisany w sposób umożliwiający czytelną identyfikację.

Złom musi być dostarczony środkami transportu, które zabezpieczają przewożony materiał przed negatywnym wpływem na środowisko naturalne.

Złom nie spełniający powyższych wymagań zostanie zwrócony lub przekwalifikowany do niższej klasy, po przedniej konsultacji z Dostawcą.

Zanieczyszczenia przekraczające dopuszczalne będą ściągane z wagi.

Instrukcja klasyfikacji złomów dla dostawców wersja nr 2 KĘTY 2004

Prezes Zarządu
Krzysztof Błaśiak

Członek Zarządu
Dyrektor Handlowy
Szymon ADAMCZYK